

Avec la technologie **pylote** 

Communiqué de presse

Rungis, le 29 septembre 2020

En partenariat avec ADHETEC, Corsair innove pour renforcer la protection contre le virus Covid-19 à bord de ses avions

Attentive aux conditions de voyage de ses clients dans un contexte sanitaire sensible, Corsair est la première compagnie aérienne en Europe à signer un partenariat avec ADHETEC, spécialiste des solutions adhésives haute qualité, pour équiper les tablettes repas de ses appareils d'un film spécial aux propriétés antibactériennes et antivirus. Grâce à l'utilisation d'une technologie innovante et éprouvée, Corsair continue de lutter concrètement contre la propagation du virus Covid-19 à bord de ses avions.

Mardi 29 septembre, Corsair opérera un vol test sur un vol Paris-Orly/Abidjan. Toutes les tablettes repas des sièges des classes Premium et Economy seront équipées d'un film spécial aéronautique développé par **ADHETEC**, qui utilise la technologie naturelle et antimicrobienne de son partenaire **Pylote**, spécialiste de la chimie industrielle minérale et céramique. Cette technologie fiable, utilisée sur le marché depuis plusieurs années, a démontré son efficacité contre les bactéries et les virus, et notamment contre le Coronavirus à 99,9% *. De plus, les microsphères **Pylote** naturelles et minérales présentes dans le film adhésif restent sans danger pour la peau, même pour les enfants en bas âge et ne rejettent aucune molécule toxique dans l'atmosphère.

En outre, le film de protection de surface antimicrobien proposé par **ADHETEC** protège les tablettes d'éventuelles détériorations liées aux produits désinfectants agressifs utilisés dans le cadre des protocoles sanitaires, sans perdre son pouvoir de décontamination. En effet, le vernis présent dans la technologie antimicrobienne reste extrêmement résistant.

Les films exercent une activité anti- microbienne immédiate, stable et permanente grâce à un processus vertueux, sans aucune perte d'efficacité sur plus de 50 mois. Il est résistant aux nettoyages et aux nombreux touchers des passagers sans que son pouvoir de décontamination ne soit altéré.

Enea Fracassi, Directeur Technique et Flotte, déclare « *Nous sommes très fiers d'être la première compagnie aérienne en Europe à mettre en œuvre cette technologie innovante qui vient compléter l'ensemble des mesures sanitaires déjà mises en place à bord pour le confort de nos clients. En effet, l'action combinée de protection du film et de sa technologie antimicrobienne répond aux attentes de nos clients et contribue à les rassurer. Faire voyager nos clients dans des conditions sanitaires optimales est l'une des priorités de notre compagnie* ».

« 'ADHECAL' 13423 est un film de notre portefeuille « cabine » et donc dédié à cette application – tablette- il a fait ses preuves en tant que medium, de communication et film de protection. En lui rajoutant une fonction bactéricide et virucide qui s'inscrit dans la durée, nous remplissons le nouveau cahier des charges des compagnies aériennes et contribuons à la sécurité sanitaire à bord, ainsi qu'à restaurer la confiance à voyager » indique Alexis Gabillon, le CEO d'ADHETEC. Nous sommes fiers que notre engagement dans ce domaine à travers notre partenariat avec la société Pylote ait séduit la compagnie CORSAIR avec qui nous travaillons depuis de nombreuses années »

*Test réalisé dans laboratoires indépendants selon normes ISO 22196, ISO 21702 et JISZ2801

A propos de Corsair International

Compagnie aérienne française régulière et spécialiste du long courrier, Corsair emploie 1100 collaborateurs. Elle transporte 1,2 million de passagers par an. Corsair International opère des vols réguliers vers les Caraïbes (Guadeloupe et Martinique), l'océan Indien (La Réunion, l'île Maurice, Mayotte), l'Afrique (Côte d'Ivoire) et le Canada (Montréal). Corsair.fr

Contacts presse :

Martine Haas – Directrice communication – mhaas@corsair.fr

Sandrine Guillemain – Responsable communication – sguillemin@corsair.fr – 01 81 94 10 81

A PROPOS D'ADHETEC - Depuis 30 ans, ADHETEC conçoit, fabrique et distribue des solutions et films adhésifs haute qualité pour les secteurs de l'aéronautique, l'automobile, le ferroviaire et high-tech. Membre du groupement ALVEST. ADHETEC développe des solutions adaptées aux besoins de ses clients grâce aux trois fers de lance de son savoir-faire :

- Connaissance des adhésifs et des cahiers des charges de ses clients
- Excellence dans la transformation des matières
- Dynamisme pragmatisme et inventivité, fort d'un département R&D de 12 personnes



Contacts presse :

Nathalie Kujawa (07 7014 02 61) – nathalie.kujawa@adhetec.com

Lèla KLOCZKO (05 62 51 79 28) – lèla.kloczko@adhetec.com

À PROPOS DE PYLOTE - Fondé en 2009 et basé à Toulouse, PYLOTE est un acteur clé de la chimie industrielle minérale et céramique cleantech, mondialement reconnu pour son innovation de rupture durable. PYLOTE développe, produit et commercialise une solution unique de protection naturelle brevetée, du processus aux applications, qui résout les problèmes rencontrés par les consommateurs en matière de sécurité, d'hygiène et de durabilité. PYLOTE propose ses solutions différenciantes sur les marchés pharmaceutique, cosmétique, alimentaire et industriel, en intégrant les étapes réglementaires,

marketing et industrielles afin de générer une proposition de valeur puissante dans un délai de mise sur le marché rapide, sans aucun investissement ni changement dans le processus de fabrication actuel. Depuis 2016, l'innovation PYLOTE, qui est conforme à la réglementation américaine FDA, aux réglementations internationales en matière de cosmétiques, de produits pharmaceutiques, d'aliments et de contact alimentaire, a été primée à plusieurs reprises et au niveau international : Pharmapack Award, CPhI Pharma Award, l'Oscar de l'emballage pour les applications alimentaires, Trophée des solutions RSE, MakeUp in New York Tree Innovation Award. Pour plus d'informations sur PYLOTE, consultez notre site web : www.pylote.com

Contacts presse : Jean-Christophe Huertas (06 16 99 47 05)
jean-christophe.huertas@h2dadvisory.com – presse@pylote.com



Les produits personnalisables ADHECAL® 13423-AM et transparents de la gamme ADHEFILM® 10801 et 10447-AM, ont été qualifiés industriellement et testés contre les coronavirus et les bactéries au sein du laboratoire Fonderephar (certification COFRAC) selon les méthodologies de la norme ISO 21702 adaptée pour la souche de coronavirus humain 229E et celles de la norme JIS Z 2801 adaptée pour la bactérie *Escherichia coli* CIP 53.126. Des surfaces de films adhésifs ADHECAL® 13423-AM ET ADHEFILM® 10447-AM et 10801 activés par la technologie PYLOTE ont ainsi été comparées à des surfaces témoins de même nature sur les mêmes durées mais sans la technologie :

- Après seulement une heure d'activation par la technologie PYLOTE, les résultats sur les films ADHECAL® 13423-AM ET ADHEFILM® 10801 et 10447-AM, ont fait apparaître une réduction logarithmique de la charge virale de 1,54 log, correspondant à une disparition de plus de 90 % des virions infectieux.
- Après 24 heures d'activation, la réduction logarithmique de la charge virale a été de 3,46 log, correspondant à une disparition de plus de 99,9 % des virions infectieux.
- Après 24 heures d'activation, les résultats ont fait apparaître une réduction logarithmique du nombre de bactéries *Escherichia coli* CIP 53.126 de 5,28 log, correspondant à une disparition de plus de 99,999 % des bactéries présentes en surfaces.

Les films ADHECAL® 13423 AM ou ADHEFILM® 10801 et 10447-AM sont disponibles à la vente dès aujourd'hui. Pour plus de renseignements, veuillez contacter : commercial@adhetec.com